

中国化工装备协会文件

中化装协字[2016]第 036 号

关于举办全国压力容器制造单位第二十九期焊接 责任工程师培训考核班的通知

有关单位:

中国化工装备协会从 2002 年 3 月开始对压力容器制造单位焊接责任工程师进行培训考核工作, 迄今为止已举办了二十八期焊接责任工程师培训考核班。

为了提高压力容器制造单位焊接责任工程师的素质, 加强压力容器制造单位焊接系统的质量控制, 中国化工装备协会定于 2016 年 12 月 7 日至 12 月 12 日在山东省泰安市举办全国压力容器制造单位第二十九期焊接责任工程师培训考核班, 现将有关事项通知如下:

一、报名方式:

1、网上报名请登陆中国化工装备协会网站办理报名手续, 提交报名资料, 网上报名截止时间为 2016 年 12 月 6 日。

2、网下报名请将参加培训考核人员的压力容器制造单位焊接责任工程师培训考核申请表(见附件 1)及其它申报材料于报名截止日前邮寄至我协会。网下报名截止时间 2016 年 11 月 20 日。

二、申报基本条件:

1、A 级中 A1、A2、A3; B 级中 B2、B3; C 级压力容器制造单位焊接责任工程师, 应具有大专或大专以上焊接专业学历(或其它理工科专业从事焊接技术工作 5 年以上)、工程师或以上技术职称、本单位正式职工。

2、D 级压力容器制造单位焊接责任工程师, 应具有大专或大专以上焊接专业学历(或其它理工科专业从事焊接技术工作 3 年以上)、工程师或以上技术职称、本单位正式职工。

3、能够严格贯彻执行国家有关法规和标准, 组织、指导有关人员开展焊接质量控制系统的的工作。

4、熟悉有关压力容器法规、标准，具有全面的压力容器焊接专业技术知识。具有能对焊接系统的质量工作进行控制和管理的能力。

三、申报人员上报资料：

- 1、申请表一式一份（样表见附件 2；请按 A4 纸规格复制，右上方粘贴照片，并在照片处加盖单位公章）；
- 2、申报人技术职称证书复印件一份（复印件需加盖单位公章）；
- 3、申报人学历证书复印件一份（复印件需加盖单位公章）；
- 4、换证人员需提供即将到期的焊接责任工程师合格证书复印件一份；
- 5、申报人近期一寸免冠彩色照片一张（照片背面写姓名，制作证书用）；
- 6、本单位的压力容器制造许可证书复印件一份；
- 7、新申请压力容器制造许可取证或增项的单位，请附特种设备制造许可申请书或制造许可受理决定书复印件一份；
- 8、准备进行压力容器制造许可取证或增项的单位，请附单位证明一份，证明中注明所要申请的压力容器制造级别、范围，并对工作进度及时间安排进行说明。

四、培训考核班安排及要求

1、王进杰高级工程师讲授压力容器制造质量保证体系；压力容器法规、标准体系；压力容器制造焊接质量控制系统；承压设备焊接材料和标准；承压设备焊接工艺评定规则；承压设备焊接工艺评定项目的选择和优化；压力容器原有焊接工艺评定项目的修改和转化等内容。

2、辛忠智教授级高级工程师讲授特种设备焊接操作人员考核细则。

3、开卷考试。

4、答辩。

5、参考资料为《压力容器制造质量保证体系建立及实施实用教程》、《压力容器焊接工艺评定的制作指导》、《焊接、热处理责任工程师培训讲义》（以上三本教材培训班上发），另请学员自带《中华人民共和国特种设备安全法》、《特种设备安全监察条例》（2009 版）、TSG 21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》、《锅炉压力容器制造监督管理办法》、《锅炉压力容器制造许可条件》、《锅炉压力容器制造许可工作程序》、TSG Z0004-2007《特种设备制造、安装、改造、维修质量保证体系基本要求》、GB150.1~4-2011《压力容器》、TSG Z6002-2010《特种设备焊接操作人员考核细则》、NB/T47014-2011《承压设备焊接工艺评定》、NB/T47015-2011《压力容器焊接规程》、NB/T47016-2011《承压设备产品焊接试件的力学性能检验》、NB/T47018.1~7-2011《承压设备焊接材料订货技术条件》标准。

6、应考人员的基本条件、理论知识、焊接质量管理水平三项考核均合格者，由我协会签署批准意见，颁发合格证书；并报国家质量监督检验检疫总局特种设备安全监察局备案。

五、培训费用及要求

1、每位学员应缴纳培训费 2680 元（含培训、考核、教材、会务等费用），由中国化工装备协会开具发票。现场报到时先开具银钱收据（不作为报销凭证），请学员仔细核对单位名称等信息，培训班结束后以邮寄方式将发票寄达本人。

2、中国化工装备协会会员单位，凭会员证书复印件，培训费可优惠 200 元/人。

3、住宿由会务统一安排，其费用另行收取，由东都宾馆开具发票。

4、培训班一律以现金方式收取各项费用，不提供刷卡或转账服务。

六、报到日期：2016 年 12 月 6 日

返程日期：2016 年 12 月 13 日

报到地点：东都宾馆

地 址：山东省泰安市岱宗大街 279 号

酒店电话：总台 0538—8210863、总机 0538—8227948

乘车路线详见附件 2，因交通便利，请学员按乘车路线自行前往酒店（不安排接站）。

为了确切掌握参加人数，网下报名参加考核人员接到通知后，务必将回执（详见附件 3）于 2016 年 11 月 20 日前传真至我协会。

七、通讯地址及联系人

地 址：北京市朝阳区胜古中路 2 号院 5 号楼金基业大厦 202 室

邮 编：100029

单 位：中国化工装备协会

联系电话：010-64424743、010-82032356

传 真：010-82032213

联 系 人：丁素萍、韩 阳、王进杰

网 址：www.cciea.com

附件 1、压力容器制造单位焊接责任工程师培训考核申请表

2、乘车路线

3、第二十九期焊接责任工程师培训考核班回执



抄报：国家质量监督检验检疫总局特种设备安全监察局

附件 1:

压力容器制造单位焊接责任工程师培训考核申请表

证书编号: HJIV

姓 名		性别		出生年月		照 片 (加盖单位公章)
工作单位				邮政编码		
				电话(手机)		
				邮 箱		
通讯地址						
学 历	学 校 名 称			所 学 专 业		毕 业 时 间
技术职称				授 予 时 间		
是否换证	是○	否○	(在○处画√)		原证书号	
从 事 压 力 容 器 焊 接 工 作 简 历						
所在单位压力容器 制造许可证级别						
个人申请级别、范围						
理论考核成绩		焊接质量管理水平考核意见			装备协会审批意见	
主考人签字: 年 月 日		主考人签字: 年 月 日			批准项目: 负责人签字: (加盖公章) 年 月 日	

附件 2:

乘 车 路 线

宾馆名称: 东都宾馆

地 址: 山东省泰安市岱宗大街 279 号

电 话: 总台 0538—8210863; 总机 0538—8227948

乘车路线:

1. 泰安高铁站距离东都宾馆约 17 公里, 打车约 30 分钟到达东都宾馆, 出租车车费约 40 元。

2、泰安火车站距离东都宾馆约 4 公里, 打车约 10 分钟到东都宾馆, 出租车车费约 10 元。

3、济南机场 13 停车区乘坐机场大巴(机场 - 泰安): 票价 70 元, 早班发车时间 9:30, 末班发车时间 21:00, 到达泰安泰山大酒店停车点下车, 东行(右行) 500 米、打车 3 分钟或坐公交车一站地即到东都宾馆。

附件 3:

第二十九期焊接责任工程师培训考核班回执

单位名称	
参加人员	
报到日期	
住宿要求	<input type="checkbox"/> 标间合住 <input type="checkbox"/> 标间单住或单间单住

注: 此回执请务必于 11 月 20 日前发传真至中国化工装备协会。如因特殊原因, 不能按时参加培训, 请务必电话或传真提前告知我协会, 并说明原因。

传真: 010-82032213

电话: 010-64424743、010-82032356、010-82032358